



formlabs 

Form Cure

2nd Generation

最短60秒*で、仕上げの常識を変える。

*選択する材料によって処理時間は変動します

Formlabs史上最速の二次硬化機

超高速

48個のLEDアレイと対流式加熱システムが最短60秒*での二次硬化を実現

*選択材料による

均一性

360°回転プラットフォームの搭載と自動回転機能で造形物を満遍なく硬化

簡単操作

純正レジン材料がプリセット、材料を選ぶだけで自動設定完了
もちろんカスタマイズ性も

Form Cure 第二世代で、硬化時間がここまで短縮

Form Cure 第二世代では、内部構造と光照射の設計が大幅に刷新され、一部レジンで最短60秒の二次硬化が可能になりました。従来のForm Cure（第1世代）と比べて、最大で約90%の時間短縮を実現。後処理工程のスピードアップが、SLAワークフロー全体の効率を大きく向上させます。

	 Grey V5	 Tough 2000	 High Temp	 BioMed Amber <small>*Form 4Bのみ使用可能</small>
 Form Cure 第1世代	5分	60分	120分	30分
 Form Cure 第2世代	1分	7分	15分	5分

なぜ二次硬化が重要なのか

二次硬化を行うことで、造形物の分子同士がしっかりと結びつき、より強く、安定した構造に変化します。

波長405nmのUV光によってポリマーがきちんと結合し、中までしっかりと硬化した、ムラのない高密度な仕上がりになります。

この工程により、造形品の性能が大きく向上します：

- 強度と剛性の向上：壊れにくく、しっかりした構造に
- 表面硬さの向上：擦れや傷に強くなる
- 靱性の向上：衝撃にも割れにくくなる
- 耐熱性の向上：熱に強く、変形しにくくなる
- クリープ耐性の向上：時間が経っても変形しにくい

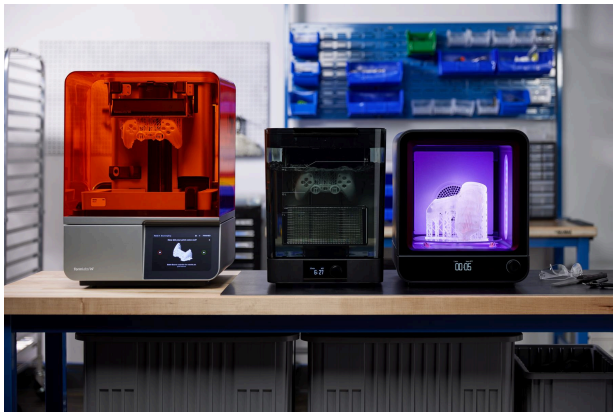


最速のSLAワークフロー、ついに完成。

Form Cure 第二世代の登場により、Form 4、Form Wash 第二世代、そしてForm Cure 第二世代が揃い、FormlabsのSLAエコシステムはこれまでにないスピードと完成度を実現しました。高速プリント、効率洗浄、そして最短60秒で完了する硬化工程。

すべてのプロセスが圧倒的にスムーズになり、設計から実用までの時間を大幅に短縮します。

"プリント 洗浄 硬化" を、これまでにないスピードと安定性で。Formlabsの最新世代ワークフローが、SLA造形の常識を塗り替えます。



製品仕様

本体サイズ (幅 x 奥行 x 高さ) / 重量	33.7×40.4×37.2cm / 5.6Kg
ターンテーブルの直径	19.3cm
造形物の最大高さ	24.5cm
動作温度	推奨温度 18 ~ 28°C
庫内最高温度	100°C
光源	48個の多方向LED
LEDパワー / 波長	150W / 405nm
電源	Input (NA) 100 - 120 VAC, 50-60Hz, 15A



販売店・お問い合わせはこちら

国内正規販売代理店

YAM YOKOITO
AM

株式会社YOKOITO

〒600-8357 京都府京都市下京区柿本町588-22

TEL 075-354-6424

MAIL sales@yokoitokyoto.com

WEB <https://www.form2.shop/>

